

DEL series Electric INFRARED & HOT AIR Tunnel dryer

Printex^{UE}



- Szerokość pasa
61 - 152 cm (24" - 60")
- Dowolność utwardzanych
farb i podłoży

Wielozadaniowe tunele suszące serii DEL oferowane w dostępnych cenach. Segmentowa konstrukcja pozwala na dobór długości komory zgodny z zakładaną przepustowością. Wybór szerokości pasa (24" - 60") określa max. rozmiar elementu suszonego, a także wpływa na przepustowość. Kompaktowe wymiary segmentów ułatwiają transport i instalacje. W razie potrzeby jest możliwość rozłożenia segmentu na części składowe i instalację w trudno dostępnych pomieszczeniach.

Napęd pasa transportowego oparty o motoreduktor AC sterowany falownikiem, pozwala na bezobsługową pracę przez wiele lat. Prędkość pasa regulowana i wyświetlana na panelu kontrolnym, może być też regulowana cyfrowo.

Odczyt temperatury rzeczywistej na poziomie suszonych tekstyliów, regulacja temperatury PID, niezależne zasilanie i kontrola temperatury komór grzewczych. Niskie zużycie energii zapewnione przez 150 mm izolacji z czterech stron, wydajne promienniki ceramiczne oraz możliwość wyłączenia komór zgodnie z zapotrzebowaniem. Grawitacyjny wyciąg oparów nie zakłóca rozkładu temperatury wewnątrz tunelu. Regulowany obieg gorącego powietrza oparty o izolowany termicznie wentylator promieniowy napędzany silnikiem AC z falownikiem.

DEL series Electric INFRARED & HOT AIR Tunnel dryer

Printex^{UE}

DOWOLNOŚĆ UTWARDZANYCH FARB I PODŁOŻY

Tunele serii DEL używają trzech rodzajów transmisji energii, dlatego też są uniwersalnym narzędziem do wygrzewania i utwardzania. Możemy podzielić tryby pracy na:

TRYB PRACY IR (INFRA RED)

Promieniowanie podczerwone dostarcza energii bezpośrednio do podłoża suszonego. Wykorzystujemy niskie straty związane z ogrzewaniem powietrza w komorze jak i samej komory. Możemy także dostosować długość fali emitowanej przez promiennik (temperaturę) do zdolności absorpcyjnych farby. Typowym błędem producentów jest stosowanie regulowanej wysokości paneli grzejnych co uniemożliwia prawidłowe skalowanie tunelu.

TRYB PRACY HOT AIR (GORĄCE POWIETRZE)

Gorące powietrze jest niezbędne do suszenia farb wodnych i rozpuszczalnikowych. Regulacja przepływu jest kluczowa w tym procesie. Obieg powietrza przenosi energię z paneli ceramicznych do powietrza, regulacja przepływu i temperatury paneli pozwala osiągać różne parametry suszenia. Aby prawidłowo ustalić temperaturę wewnątrz tunelu należy zastosować przesunięcie wskazania o stałą wartość (offset) względem trybu IR

TRYB PRACY HOT AIR + IR MODE (IR + GORĄCE POWIETRZE)

W tym trybie używamy zarówno promieniowania IR jak i obiegu powietrza. Przez spowolnienie przepływu powietrza utrzymujemy wyższą temperaturę promienników co daje nam promieniowanie IR oraz powolny ruch gorącego powietrza. Ta konfiguracja nadaje się do druku farb plastizolowych na papierze, przy którym wymagane jest dostarczenie energii do farby przy jednoczesnym niedopuszczeniu do nadmiernego ogrzania podłoża (papieru).

STANADARDOWE WYPOSAŻENIE:

ELEMENTY GRZEJNE:

- Standardowe ceramiczne promienniki podczerwieni o dł. fali 3,3 um (po nagraniu)
- Równomierny rozkład mocy nad pasem transportowym

ZARZĄDZANIE ENERGIĄ:

- Promieniowanie IR w połączeniu z regulowanym obiegiem HOT AIR daje pełną kontrolę nad procesem suszenia
- Oferujemy znacznie bardziej zaawansowany proces niż tylko kontrola temperatury

OBIEG POWIETRZA:

- Regulowany obieg zasysa powietrze opuszczające komorę pod pasem i prowadzi ścianami bocznymi nadmuchując symetrycznie nad pas
- Następuje ogrzewanie powietrza kosztem energii zgromadzonej w promiennikach
- Wentylator nadmuchu jest izolowany termicznie

STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA:

- Tak jak omówiliśmy wyżej, pomiar temperatury powietrza i elementu suszonego mogą się różnić, dobre zrozumienie tego tematu pozwala wykonywać skomplikowane zlecenia.
- W jakimkolwiek trybie pracujemy, tunel DEL utrzymuje stabilny rozkład temperatury i mocy.

PANEL STEROWNICZY:

- Niezależny regulator PID dla każdej z komór
- Regulacja prędkości pasa z wyświetlaczem LCD
- Regulacja i załączenia obiegu powietrza
- Załączenie grzania
- Sygnalizacja załączenia faz
- Przyciski ON/OFF, E-STOP

SEGMENTOWA KONSTRUKCJA UMOŻLIWIA ROZBUDOWĘ:

- Wszystkie segmenty mają długość 2 lub 2,5 metra, w większości przypadków wystarcza 1 lub 2 segmenty połączone szeregowo
- Segmenty mogą być rozebrane do części składowych w celu instalacji przez wąskie drzwi lub klatkę schodową

NAPĘD PASA:

- Pas siatkowy z włókna szklanego pokryty teflonem
- Wał napędzany bezpośrednio reduktorem AC z falownikiem
- Wyświetlacz prędkości pasa
- Praca transportera w obie strony

PRZEMYSŁANA KONSTRUKCJA:

- Przewaga dzięki wielozadaniowości, segmentowej konstrukcji, profesjonalnemu wykonaniu

WIELOZADANIOWOŚĆ:

- Suszenie na wielu podłożach, różnymi farbami, także materiałów przestrzennych lub o większym nacisku na podłoże

WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA:

- 150 mm izolacji cieplnej
- Regulowane przesłony
- Refleksyjny materiał wewnątrz komory dla małej penetracji IR
- Regulowana przesłona wyciągu oparów

OPCJE:

- 3 kolorowa wieża świetlna do sygnalizacji pracy tunelu
- Niestandardowe długości komór oraz wbiegów i wybiegów
- Sekcja UV

GWARANCJA & SERWIS:

- 2 lata gwarancji
- Umowa serwisowa na specjalnych warunkach

SPECYFIKACJA	DEL-24 series			DEL 38 series			DEL-48 series		DEL-60 series
SZER. PASA	61 cm (24")			96 cm (38")			122 cm (48")		152 cm (60")
MODELE	2479(A)	2499(A)	24158(A)	3879(A)	3899(A)	38158(A)	4899(A)	48158(A)	24158(A)
WYMOGI ELEKTRYCZNE 400 VAC, 3 PH	8,8 kW, 32A	10,5 kW, 32A	17 kW, 32A	13,5 kW, 32A	16 kW, 32A	27 kW, 32A	20,5 kW, 32A	33,5 kW, 2 x 32A	40 kW
DŁUGOŚĆ KOMORY GRZEJNEJ	200 cm	250 cm	2 x 200 cm	200 cm	250 cm	2 x 200 cm	250 cm	2 x 200 cm	2 x 200 cm
WBIEG / WYBIEG	50 cm / 50 cm	50 cm / 50 cm	75 cm / 75 cm	50 cm / 50 cm	50 cm / 50 cm	75 cm / 75 cm	95 cm / 95 cm	120 cm / 120 cm	120 cm / 120 cm
CALKOWITA DŁ.	300 cm	350 cm	550 cm	300 cm	350 cm	550 cm	440 cm	640 cm	640 cm
WAGA brutto	420 kg	480 kg	750 kg	520 kg	600 kg	920 kg	730 kg	1180 kg	1330 kg
OBIEG POWIETRZA	SYMETRYCZNY, REGULOWANY NADMUCH, IZOLOWANY TERMICZNIE WENTYLATOR								